

GELIT1.RU / ПРОДУКЦИЯ

Контрольная капиллярная течь КТК-2УП

Капиллярный источник контрольного потока для вакуумного и щупового методов

Капиллярные и регулируемые течи	Вакуумный метод	Щуповой метод	KF-25 (NW25)
---------------------------------	-----------------	---------------	--------------



КТК-2УП создаёт контрольный поток через стеклянный капилляр из резервуара с пробным газом. Изделие применяется для настройки течеискателей; фактическое значение потока фиксируется в документе конкретного экземпляра.

Актуальная карточка изделия: <https://gelit1.ru/catalog/ktk-2up/>

Технические данные

Диапазон потока	от $2,67 \cdot 10^{-9}$ до $6,5 \cdot 10^{-8}$ Па·м³/с
Относительная погрешность	±30 %
Температурный коэффициент	около $1 \cdot 10^{-2}$ 1/°С, по данным изготовителя
Интервал калибровки	12 месяцев
Габариты и масса	Ø42 × 205 мм; не более 1 кг
Присоединение	Фланец KF-25
Рабочая среда	Гелий 100 %; другие газы - по запросу
Рабочее давление	0,05-1 МПа
Статус	В реестр средств измерений РФ не заявлена

Области применения

- настройка течеискателя в вакуумном режиме
- проверка щуповой системы воспроизводимым источником
- контроль отклика крупных камер и вакуумных объектов

Как выбрать и заказать

- Укажите метод контроля, требуемый газ и целевой поток.
- Для щупового метода согласуйте геометрию выхода и способ позиционирования щупа.
- Проверьте документ с фактическим значением и дату калибровки.

Границы применения данных

- Изделие является контрольной, а не зарегистрированной эталонной мерой потока.
- Поток конкретного экземпляра нельзя назначать только по диапазону семейства.
- Капилляр и фильтр необходимо защищать от загрязнения.

Основание данных

Данные изготовителя; фактическое значение по документу экземпляра

- Технические данные изготовителя КТК-2УП
- Документ калибровки конкретного экземпляра

Связанные материалы

- Течи БГ
- Щуповой метод
- Единицы потока

Важно

Этот каталог помогает выбрать исполнение, но не заменяет паспорт, документ калибровки или свидетельство о поверке конкретного экземпляра. При расхождении приоритет имеет документ поставляемого изделия.